



Fournier
F& FILS INC. BÉTON INC.

FOURNIER-FILS.COM



FOURNIER-FILS.COM



GATORPASS

Béton projeté accéléré: 2111-0090

■ DESCRIPTION

Le mélange pour fabriquer le béton projeté standard est sec est prêt à l'emploi. Il contient du ciment Portland, de la fumée de silice, du sable, de la pierre ainsi que des adjuvants sélectionnés avec soin pour répondre aux besoins spécifiques du client. Les différents constituants sont mélangés en usine et l'uniformité du mélange est assurée par un programme complet d'assurance qualité. Le mélange de béton projeté standard se distingue par ses propriétés d'application exceptionnelles et ses qualités physiques supérieures.

■ APPLICATIONS

Le mélange à béton projeté standard est spécialement conçu pour répondre aux besoins de l'industrie minière :

- consolidation des parois rocheuses
- réparation de structures souterraines
- stabilisation des voûtes et des parois
- supports initial et secondaire d'excavations souterraines
- revêtements structuraux de garages, salles de refuge, entrepôts, etc.

■ PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Grâce à un choix et à une combinaison adéquats de ses constituants, le mélange béton projeté standard permet d'obtenir un minimum de rebonds lors de la mise en place de même que la facilité de projeter le béton sur des épaisseurs importantes sans qu'il y ait décollement. De plus, le mélange peut obtenir une excellente résistance à la compression, une faible perméabilité et une certaine ductilité lorsque des fibres d'acier ou synthétiques sont utilisées.

■ EMBALLAGES

Le mélange béton projeté standard est disponible en plusieurs formats, entre autre, en super sacs de 1000 kg (2200 lbs). Ces sacs sont transportés à l'aide de palettes et ils sont enveloppés à l'aide d'une pellicule plastique pour les protéger de tout apport d'humidité. Les produits manufacturés par

L. Fournier et fils Inc. peuvent être emballés pour répondre aux besoins spécifiques du client.

■ MISE EN OEUVRE

Le guide ACI-506.R-90 présente les méthodes d'application du béton projeté ainsi que les particularités techniques.

■ AVANTAGES

Le mélange béton projeté accéléré est exceptionnel de par sa conception. Cependant, il est possible d'ajouter au mélange des produits pour modifier ses propriétés.

■ RECOMMANDATIONS

Les performances du mélange béton projeté standard dépendent de la compétence du personnel affecté à son application. Pour obtenir des résultats optimaux, il faut s'assurer que le personnel possède les compétences nécessaires et que les équipements fournis sont en bonne condition. De plus, le béton projeté de L.Fournier et fils Inc doit être projeté en maintenant des températures de béton frais entre 10 et 30 °C.

■ MESURES DE SÉCURITÉ

Le mélange à béton projeté standard contient du ciment Portland et différents adjuvants pouvant irriter l'épiderme et les voies respiratoires. Ainsi, les mesures de sécurité conseillées lors de la manipulation de ciment Portland prévalent tels que le port de gants, de masques anti-poussière et de lunettes.





Béton projeté accéléré: 2111-0090

DONNÉES TECHNIQUES

ESSAIS / MESURES		RÉSULTATS
Temps de prise (min.) : (ASTM C 1117)	Initial	7
	Final	37
Résistance à la compression à courts termes (MPa) : ¹	6 heures	0.34
	12 heures	8.60
Résistance à la compression (MPa) (ASTM C 42) : ²	24 heures	19.4
	3 jours	25.9
	7 jours	36
	28 jours	42.5
¹ moyenne de 2 mesures		
² moyenne de 3 mesures selon 42		
Les données illustrent des résultats réalisables sur le terrain en suivant correctement les techniques d'application décrites dans la publication de l'ACI, no. 506.R-90, «Guide to shotcrete». Ces données sont issues de projets d'essais sur le terrain et de recherches-maisons portant sur le béton projeté.		

